



Hochauflösender **Cx150i** Inkjet-Drucker

Inkjet-Großschriftdruck, jetzt auch auf nicht saugfähigen Oberflächen



Domino. Do more.

Der **Cx150i** erstellt hochwertige Codes, die das Erscheinungsbild Ihrer Marke ergänzen. Nutzen Sie die Leistungsfähigkeit des Inkjet-Großschrift-Druckers für Ihre Umverpackungen mit glatter Oberfläche.



Beeindruckende Konnektivität

Der **Cx150i** ist Industrie 4.0-fähig und für eine nahtlose Integration konzipiert

- ◆ Eine breite Palette von Anschlussmöglichkeiten erleichtert die Integration in die Werksanlagen
- ◆ Einfache Textübertragungslösungen für die Integration mit einer Vielzahl von Host-Verpackungs- und Verarbeitungsmaschinen
- ◆ Der **Cx150i** lässt sich mithilfe der Automatisierungssoftware **Domino Automation** in MES- und ERP-Systeme integrieren
- ◆ Die **Domino Cloud** bietet Ihnen rund um die Uhr einen Überblick über die Leistung und Auslastung des Druckers, sodass Sie die Gesamtanlageneffektivität (OEE) steigern und Ihre Rentabilität maximieren können



Vorteile der Direktbedruckung von Kartonverpackungen

- ◆ Markenlogos und Grafiken mit bis zu 600 dpi
- ◆ 1D- und 2D-Barcodes, einschließlich QR-Codes powered by GS1
- ◆ Produktchargen-Informationen und serialisierte Daten für die Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte
- ◆ True-Type-Schriftarten & Open-Fonts für die vollständige Kontrolle der Codeästhetik
- ◆ Oberflächendruck für beidseitige/vertikale und obere/horizontale Anwendungen
- ◆ Großformatige, hochauflösende Bedruckung von Verpackungen und mehr

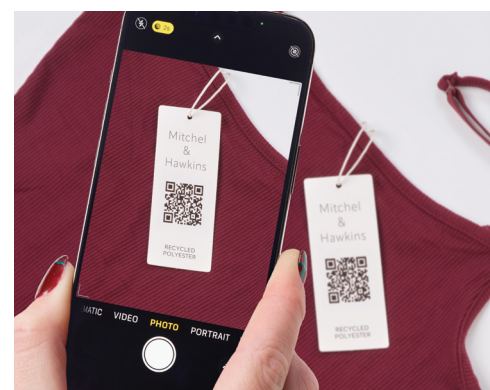


Kosteneffizienter, hochwertiger & hochauflösender Druck

- ◆ Beispiellose Druckqualität der bewährten Domino **Cx-Serie**
- ◆ Druckauflösung bis zu 300 x 600 dpi
- ◆ Zahlreiche Einstellungsmöglichkeiten sorgen für eine hohe Codequalität bei minimalem Tintenverbrauch

Codegenauigkeit und -konsistenz

- ◆ Intelligente Integration mit Software zur Codierungsautomatisierung für höchste Code-Genauigkeit
- ◆ Integration eines Barcode-Scanners und Vision-Control-Systems zur Bestätigung der Lesbarkeit jedes gedruckten Codes



Umweltverträglichkeit

Domino hat sich dazu verpflichtet, produzierende Unternehmen dabei zu unterstützen, nachhaltiger zu werden. Mit dem Einsatz des Domino **Cx150i** Inkjet-Druckers können Sie einige Ihrer ökologischen Herausforderungen meistern.

- Unser innovativer Tintenbeutel minimiert die Entstehung von Abfallmaterial
- UV-härtende Tinten bieten eine VOC-arme Alternative zu lösungsmittelbasierten Tinten
- Moderne LED-UV-Lampen sorgen für eine effiziente, effektive Aushärtung bei geringerem Stromverbrauch
- Keine Druckluft erforderlich



Einfach zu bedienen

Mit dem **Cx150i** wird die Codierung zum Kinderspiel

- ◆ Einfacher Betrieb: Mit der intuitiven **QuickStep** Touchscreen-Benutzeroberfläche können Sie die Einstellungen schnell anpassen oder ein von Grund auf neues Drucklayout erstellen
- ◆ Minimale Eingriffe: Der 500 ml Tintenbeutel ermöglicht eine erhöhte Verfügbarkeit
- ◆ Keine Linienstopps: Die Tinte kann während der Produktion nachgefüllt werden
- ◆ Minimaler Wartungsaufwand, keine Druckluftversorgung oder Filterwechsel erforderlich

Eine Komplettlösung

Unsere Dienstleistungen sind darauf ausgelegt, Ihnen einen Einblick in den Betrieb zu geben, damit Sie Ausfallzeiten eliminieren und die Produktionseffizienz maximieren können.



Operative Unterstützung

Hervorragende Betreuung an jedem Ihrer Standorte. Unsere **SafeGuard**-Servicepakete umfassen eine qualifizierte Vor-Ort-Unterstützung und AR-fähige Fernbetreuung durch unsere Techniker. **SafeGuard** stellt sicher, dass wir dann für Sie da sind, wenn Sie uns am meisten brauchen.

Automatische Code-Überprüfung

Stellen Sie sicher, dass jeder Code, der Ihr Werk verlässt, vorhanden und korrekt ist, und verschaffen Sie Ihren Mitarbeitern Zeit für wichtigere Aufgaben. Mit der **R-Serie**, dem Angebot an Vision-Control-Systemen von Domino, können Sie die Prüfung Ihrer Codes automatisieren und gewährleisten, dass sie vorhanden, korrekt platziert und lesbar sind.

Automatisierung

Zentralisieren Sie Ihr Layout-Management: **Domino Automation** lässt sich problemlos in Ihren Fertigungsprozess sowie in Ihre ERP/MES-Systeme integrieren. Es macht halb- oder vollautomatische Auftragswechsel sicher und einfach und hilft Ihnen, Ausschuss zu reduzieren, Nachhaltigkeitsinitiativen voranzutreiben und gleichzeitig die Produktivität und Effizienz zu steigern.

Smarte Produktion

Erhalten Sie betriebliche Einblicke, indem Sie Ihren Drucker mit der **Domino Cloud** verbinden. Nutzen Sie die Dashboards zur Produktionsanalyse und erhalten Sie Warnmeldungen bei Systemfehlern. Die **Domino Cloud** liefert Ihnen die erforderlichen Informationen, um Ihren Betrieb effizienter zu gestalten.

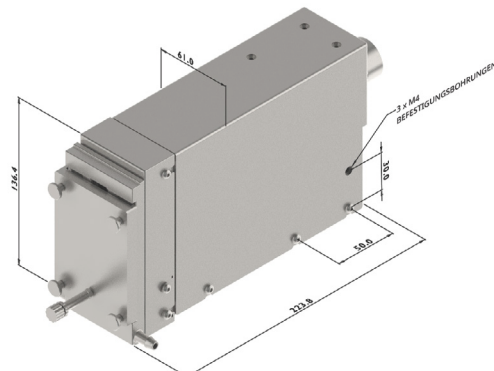
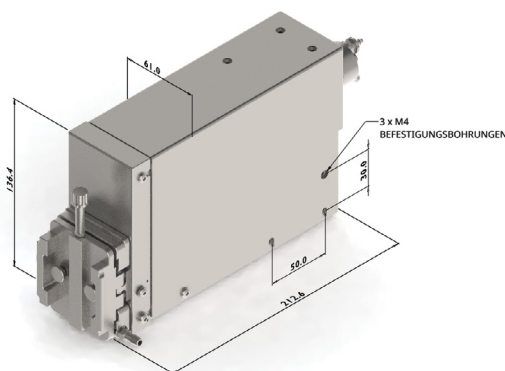
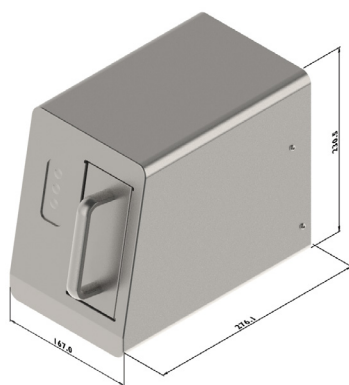
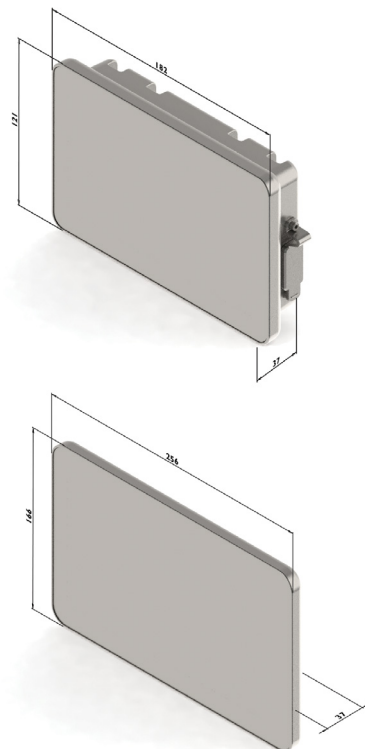
Technische Daten

Cx150i

Basiseinheiten	
	Cx1-Inkbase A Cx150i Tinten-Basiseinheit für UV-härtende Tinte
Abmessungen	Breite 167 mm / Tiefe 276,1 mm / Höhe 230,5 mm / Gewicht 7,3 kg OHNE Schrauben, Netzschalter, Verriegelung, Steckerabdeckung, Halterung
Interner Tintenbehälter	50 ml
Stromversorgung	Eingang 100–240 VAC, 50–60 Hz, 2 A
Netzanschluss	6 mm Gleichstrom-Stecker vom Brick-Netzteil (im Lieferumfang enthalten)
Externe Anschlussoptionen	1 x 24 V DC Stromeingangsbuchse, 1 x Drehgeber-Eingang, 3 x E/A-Anschluss, 2 x USB (Typ A), 2 x RJ45, 2 x Ix
Druckkopf	
	Cx1-PH 32 A Cx150i - 32,5 mm Druckkopf für UV-Tinte
	Cx1-PH 65 A Cx150i - 65,0 mm Druckkopf für UV-Tinte
Schlauchlänge	1,5 m und 3,0 m
Abmessungen	Breite 61,0 mm / Tiefe 212,6 mm / Höhe 136,4 mm / Gewicht 1,92 kg
Maximale Druckhöhe	32,5 mm
Vertikale Auflösung	300 dpi
Horizontale Auflösung	bis zu 600 dpi
Abstand zur unteren Düse	23,3 mm
	32,7 mm
TouchPanel	
Benutzeroberfläche	7-Zoll- oder 10-Zoll-Touchscreen mit QuickStep -Software
Abmessungen	7-Zoll: Breite 182 mm / Tiefe 37 mm / Höhe 121 mm / Gewicht 0,8 kg 10-Zoll: Breite 256 mm / Tiefe 37 mm / Höhe 166 mm / Gewicht 1,2 kg
Systemdaten	
Betriebstemperatur	5–40°C
Relative Luftfeuchtigkeit im Betrieb	10–90 % rel. Feuchte (nicht kondensierend, 10 °C Anstieg pro Stunde)
Oberflächenmaterial	Gebürsteter Edelstahl
Schutzart	IP4X
Kommunikation	Ethernet / Dynamark-Protokoll, EDC (seriell, TCP, USB), Domino Cloud Interface (DCI), Domino-Codierungsautomatisierung
Druckgeschwindigkeit	max. 200 m/min bei 100 dpi, 100 m/min bei 200 dpi, 70 m/min bei 300 dpi, 47 m/min bei 450 dpi, 35 m/min bei 600 dpi
Tinten*	Kontraststarke, UV-härtende Tinten - 500 ml Tintenbeutel minimiert die Entstehung von Abfallmaterial
Empfohlene Spezifikation für UV-Lampe	395 nm UV-Lampe mit einer Intensität von 8–12 W/cm ² Mit einem Bewegungsweg von 20 mm und einem Abstand von 5 mm kann eine effektive Aushärtung bei einer linearen Geschwindigkeit von bis zu 70 m/min erreicht werden.**

*Dieses Produkt verfügt über ein Qualitätsmanagementsystem, was bedeutet, dass es nur mit Domino-Schaltkreisen bzw. Elektronik-Baugruppen funktioniert, und es mit dynamischen Sicherheitsmaßnahmen ausgestattet ist, um die Verwendung von Nicht-Domino-Schaltkreisen oder Elektronik-Baugruppen zu verhindern. Von Zeit zu Zeit werden von Domino Aktualisierungen der Schaltkreise bzw. Elektronik-Baugruppen herausgegeben, um die Wirksamkeit des Qualitätsmanagementsystems aufrechtzuerhalten.

**Die Leistung der UV-Aushärtung hängt von vielen Variablen ab. Daher sollten stets Tests durchgeführt werden, um die Leistung in einer bestimmten Anwendung zu bewerten.



SPRECHEN SIE MIT EINEM EXPERTEN

E-Mail: verkauf@domino-deutschland.de

Telefon: +49 (0) 6134 - 250 405

Website: www.domino-deutschland.de